

Schweißtechnik



1. Qualifikation in WIG für Stahl

Zielgruppe: Teilnehmer mit Grundkenntnissen in WIG Schweißen

Seminarinhalt: Sonderlehrgang mit Prüfungsabschluss

Theorie

- Bauweise und Wartung von WIG-Schweißanlagen und typische Parameter
- Wolframelektroden (nach DIN EN ISO 6848) und Zusatzwerkstoffe (nach DIN EN ISO 363)
- Arbeitssicherheit und Unfallverhütung

Praxis

- Schweißen von Kehlnähten am T-Stoß an verschiedenen Blechdicken und in verschiedenen Schweißpositionen
- Je nach Anforderung I-Naht oder V-Naht am Stumpfstoß, am Blech oder Rohr in verschiedenen Positionen und Materialdicken

Schweißtechnik



1. Qualifikation in WIG für Stahl

Voraussetzungen: Sind ausreichend Vorkenntnisse vorhanden oder soll der Schweißer in Teilbereichen eingesetzt werden, ist meist nach einer Beratung vor Ort eine spezielle auf die Fertigungsbedingungen abgestimmte Sonderschulung möglich.

Seminardauer: 5 Tage / 1 Woche

Seminarpreis: auf Anfrage

Abschluss: Zertifikat EN ISO 9606-1

Schweißtechnik



2. Qualifikation in MAG für Stahl

Zielgruppe: Teilnehmer mit Grundkenntnissen im MAG Schweißen

Seminarinhalt: Sonderlehrgang mit Prüfungsabschluss

Theorie

- Bauweise und Wartung von MSG-Schweißanlagen und typische Parameter
- Schweißzusatzstoffe (nach DIN EN ISO 14341) und Hilfsstoffe
- Aufgabe und Eigenschaften der Schutzgase
- Arbeitssicherheit und Unfallverhütung

Praxis

- Schweißen von Kehlnähten am T-Stoß an verschiedenen Blechdicken und in verschiedenen Schweißpositionen
- Je nach Anforderung I-Naht oder V-Naht am Stumpfstoß, am Blech oder Rohr in verschiedenen Positionen und Materialdicken

Schweißtechnik



2. Qualifikation in MAG für Stahl

Voraussetzungen: Sind ausreichend Vorkenntnisse vorhanden oder soll der Schweißer in Teilbereichen eingesetzt werden, ist meist nach einer Beratung vor Ort eine spezielle auf die Fertigungsbedingungen abgestimmte Sonderschulung möglich.

Seminardauer: 5 Tage / 1 Woche

Seminarpreis: auf Anfrage

Abschluss: Zertifikat EN ISO 9606-1

Schweißtechnik



3. Qualifikation zum Gasschweißen

Zielgruppe: Teilnehmer mit Grundkenntnissen im Gasschweißen

Seminarinhalt: Sonderlehrgang mit Prüfungsabschluss

Theorie

- Schweißgeräte, Schweißgase, Schweißzusätze
- Arbeitstechniken, Schweißnahtvorbereitung und -darstellung
- Arbeitssicherheit und Unfallverhütung auch auf Baustellen
- Schrumpfung, Spannung, Verzug und Gegenmaßnahmen
- Werkstoffkunde
- Herstellung von Rohren, Schweißstöße an Rohren
- Qualitätssicherung in der Schweißtechnik
- Schweißnahtfehler, Schweißnahtprüfverfahren



Schweißtechnik



3. Qualifikation zum Gasschweißen

Praxis

Diese Ausbildung umfasst eine intensive praktische Schulung der Methoden nach links (lw) oder nach rechts (rw) schweißen. Je nach Anforderung I-Naht oder V-Naht am Stumpfstoß, am Blech oder Rohr in verschiedenen Materialdicken

Voraussetzungen: Sind ausreichend Vorkenntnisse vorhanden oder soll der Schweißer in Teilbereichen eingesetzt werden, ist meist nach einer Beratung vor Ort eine spezielle auf die Fertigungsbedingungen abgestimmte Sonderschulung möglich.

Seminardauer: 5 Tage / 1 Woche

Seminarpreis: auf Anfrage

Abschluss: Zertifikat EN ISO 9606-1

Schweißtechnik



4. Qualifikation zum E-Hand Schweißer für Stahl

Zielgruppe: Teilnehmer mit Grundkenntnissen im E-Schweißen

Seminarinhalt: Sonderlehrgang mit Prüfungsabschluss

Theorie

- Schweißgeräte, Schweißgase, Schweißzusätze
- Arbeitstechniken, Schweißnahtvorbereitung und -darstellung
- Arbeitssicherheit und Unfallverhütung auch auf Baustellen
- Schrumpfung, Spannung, Verzug und Gegenmaßnahmen
- Werkstoffkunde
- Herstellung von Rohren, Schweißstöße an Rohren
- Qualitätssicherung in der Schweißtechnik
- Schweißnahtfehler, Schweißnahtprüfverfahren

Schweißtechnik



4. Qualifikation zum E-Hand Schweißer für Stahl

Praxis

Schweißen von Kehlnähten am T-Stoß, an verschiedenen Blechdicken und in verschiedenen Schweißpositionen, wie z.B. PA, PB, PF und PD je nach Anforderung I-Naht oder V-Naht am Stumpfstoß am Blech.

Voraussetzungen: Sind ausreichend Vorkenntnisse vorhanden oder soll der Schweißer in Teilbereichen eingesetzt werden, ist meist nach einer Beratung vor Ort eine spezielle auf die Fertigungsbedingungen abgestimmte Sonderschulung möglich.

Seminardauer: 5 Tage / 1 Woche

Seminarpreis: auf Anfrage

Abschluss: Zertifikat EN ISO 9606-1

Schweißtechnik



5. Qualifikation zum Hartlöten

Zielgruppe: Teilnehmer mit Grundkenntnissen im Gasschweißen

Seminarinhalt: Sonderlehrgang mit Prüfungsabschluss

Theorie

Die fachkundliche Ausbildung umfasst die Einteilung der Lötverfahren und Lötgeräte, Löteignung der Werkstoffe, Lötzusatzstoffe und Löthilfsstoffe, Lötnahtvorbereitung sowie Arbeitssicherheit und Unfallverhütung.

Praxis

Unterschiedliche Übungsaufgaben werden durch Bearbeiten und durch Löten der Fügeteile hergestellt.

Fügeteile: T- Stoß am Rohr-Blech, Löten von Muffen, Herstellen von T-förmigen Rohrstücken

Schweißtechnik



5. Qualifikation zum Hartlöten

Voraussetzungen: Sind ausreichend Vorkenntnisse vorhanden oder soll der Schweißer in Teilbereichen eingesetzt werden, ist meist nach einer Beratung vor Ort eine spezielle auf die Fertigungsbedingungen abgestimmte Sonderschulung möglich.

Seminardauer: 5 Tage / 1 Woche

Seminarpreis: auf Anfrage

Abschluss: Zertifikat DIN EN ISO 13585

Schweißtechnik



6. Qualifikation in WIG für nichtrostenden Stahl

Zielgruppe: Teilnehmer mit Grundkenntnissen im WIG Schweißen

Seminarinhalt: Sonderlehrgang mit Prüfungsabschluss

Theorie

- Schweißgeräte, Schweißgase, Schweißzusätze
- Arbeitstechniken, Schweißnahtvorbereitung und -darstellung
- Arbeitssicherheit und Unfallverhütung auch auf Baustellen
- Schrumpfung, Spannung, Verzug und Gegenmaßnahmen
- Werkstoffkunde
- Herstellung von Rohren, Schweißstöße an Rohren
- Qualitätssicherung in der Schweißtechnik
- Schweißnahtfehler, Schweißnahtprüfverfahren

Schweißtechnik



6. Qualifikation in WIG für nichtrostenden Stahl

Praxis

Schweißen von Kehlnähten am T-Stoß an verschiedenen Blechdicken und in verschiedenen Schweißpositionen, je nach Anforderung I-Naht oder V-Naht am Stumpfstoß am Blech oder Rohr in verschiedenen Positionen und Materialdicken

Voraussetzungen: Sind ausreichend Vorkenntnisse vorhanden oder soll der Schweißer in Teilbereichen eingesetzt werden, ist meist nach einer Beratung vor Ort eine spezielle auf die Fertigungsbedingungen abgestimmte Sonderschulung möglich.

Seminardauer: 5 Tage / 1 Woche

Seminarpreis: auf Anfrage

Abschluss: Zertifikat EN ISO 9606-1

Schweißtechnik



7. Qualifikation in WIG für NE (=Nicht Eisen)

Zielgruppe: Teilnehmer mit Grundkenntnissen im WIG Schweißen

Seminarinhalt: Sonderlehrgang mit Prüfungsabschluss

Theorie

- Bauweise und Wartung von WIG-Schweißanlagen und typische Parameter
- Wolframelektroden und Zusatzwerkstoffe
- Werkstoffkunde für NE-Metalle
- Arbeitssicherheit und Unfallverhütung

Praxis

- Schweißen von Kehlnähten am T-Stoß an verschiedenen Blechdicken und in verschiedenen Schweißpositionen
- Je nach Anforderung I-Naht oder V-Naht am Stumpfstoß am Blech oder Rohr in verschiedenen Positionen und Materialdicken

Schweißtechnik



7. Qualifikation in WIG für NE (=Nicht Eisen)

Voraussetzungen: Sind ausreichend Vorkenntnisse vorhanden oder soll der Schweißer in Teilbereichen eingesetzt werden, ist meist nach einer Beratung vor Ort eine spezielle auf die Fertigungsbedingungen abgestimmte Sonderschulung möglich.

Seminardauer: 5 Tage / 1 Woche

Seminarpreis: auf Anfrage

Abschluss: Zertifikat EN ISO 9606-2

Schweißtechnik



8. Qualifikation in MAG für nichtrostenden Stahl

Zielgruppe: Teilnehmer mit Grundkenntnissen im MAG Schweißen

Seminarinhalt: Sonderlehrgang mit Prüfungsabschluss

Theorie

- Bauweise und Wartung von MSG- Schweißanlagen und typische Parameter
- Schweißzusatzstoffe und Hilfsstoffe
- Aufgabe und Eigenschaften der Schutzgase
- Werkstoffkunde für nichtrostenden Stahl
- Arbeitssicherheit und Unfallverhütung

Praxis

Schweißen von Kehlnähten am T-Stoß, an verschiedenen Blechdicken und in verschiedenen Schweißpositionen, je nach Anforderung I-Naht oder V-Naht am Stumpfstoß am Blech oder Rohr in verschiedenen Positionen und Materialdicken



Schweißtechnik



8. Qualifikation in MAG für nichtrostenden Stahl

Voraussetzungen: Sind ausreichend Vorkenntnisse vorhanden oder soll der Schweißer in Teilbereichen eingesetzt werden, ist meist nach einer Beratung vor Ort eine spezielle auf die Fertigungsbedingungen abgestimmte Sonderschulung möglich.

Seminardauer: 5 Tage / 1 Woche

Seminarpreis: auf Anfrage

Abschluss: Zertifikat EN ISO 9606-2

Schweißtechnik



9. Qualifikation in MIG für NE (=Nicht Eisen)

Zielgruppe: Teilnehmer mit Grundkenntnissen im MSG Schweißen

Seminarinhalt: Sonderlehrgang mit Prüfungsabschluss

Theorie

- Bauweise und Wartung von MSG- Schweißanlagen und typische Parameter
- Schweißzusatzstoffe und Hilfsstoffe
- Aufgabe und Eigenschaften der Schutzgase
- Werkstoffkunde für NE Metalle
- Arbeitssicherheit und Unfallverhütung

Praxis

Schweißen von Kehlnähten am T- Stoß, an verschiedenen Blechdicken und in verschiedenen Schweißpositionen, je nach Anforderung I-Naht oder V-Naht am Stumpfstoß am Blech oder Rohr in verschiedenen Positionen und Materialdicken



Schweißtechnik



9. Qualifikation in MIG für NE (=Nicht Eisen)

Voraussetzungen: Sind ausreichend Vorkenntnisse vorhanden oder soll der Schweißer in Teilbereichen eingesetzt werden, ist meist nach einer Beratung vor Ort eine spezielle auf die Fertigungsbedingungen abgestimmte Sonderschulung möglich.

Seminardauer: 5 Tage / 1 Woche

Seminarpreis: auf Anfrage

Abschluss: Zertifikat EN ISO 9606-2